

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»

Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел/факс(056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ ISO/IEC 17025:2017
Атестат акредитації № 20485 від 06.03.2020 року
дійсний до 04.12.2023 року



20485
ДСТУ ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



О.Я. Пікуш

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

«24» грудня 2020 р.

№ P122402/20

Випробувальна лабораторія ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ" провела випробування з метою сертифікації:

Профілі полівінілхлоридні систем 'Framex', 'Hoffen', 'Continent' (Україна) :

- *рама Framex, артикул 70110 – 6,5 м.п.*

код ДКПП 22.23

(назва продукції, що сертифікується, код ДКПП, ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ «КОНТИНЕНТ-ГРУП»

код ЄДРПОУ 40840970, Україна, 18005, Черкаська обл., м. Черкаси, вул. Небесної Сотні, буд. 33

(назва та адреса)

Випробування проводились на підставі: рішення органу з сертифікації

ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» № 0.1202/13-20 від 02.12.2020 р.

Виробник: ТОВ «КОНТИНЕНТ-ГРУП»

18005, Черкаська обл., м. Черкаси, вул. Небесної Сотні, буд. 33

(Адреса виробництва 20708, Черкаська обл., м. Сміла, вул. Мазура, буд.24/7)

Нормативний документ виробника, позначення та назва: паспорт

Всього сторінок: 05

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «Південтест»
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. План та методи відбирання зразка (ів): згідно з рішенням ОС ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» № 0.1202/13-20 від 02.12.2020 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору та ідентифікації зразка (ів) від 04.12.2020 р. складені представниками
(дата)

Начальником ВЛ ТОВ „ВСЦ „Південтест” Пікушем О.Я. в присутності генерального директора

ТОВ «КОНТИНЕНТ-ГРУП» Хилі В.В.

(організація, посада, фамілія, та ініціали особи, що виконала відбір)

1.3 Зразок (ки) одержаний (і), перевірений (і) на придатність, ідентифікований (і) та зареєстрований (і) випробувальною лабораторією ТОВ "ВСЦ "Південтест"

з 04.12.2020 р., реєстраційні номери: 1-3 рама

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 04.12 по 24.12.2020 р.

2.2. Використаний метод випробування: згідно п. 3.2 протоколу (графа 2 таблиці)

2.3. Випробування зразка (ів) проводились на відповідність:

ДСТУ Б В.2.7-130:2007 “Профілі полівінілхлоридні для огорожувальних будівельних конструкцій. Загальні технічні умови” пп. 5.2.3-5.2.5, 5.3.1 (табл.3, рядки 5,7), 5.3.7.

(вимоги нормативного документа)

2.4. Процедури випробування, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильність та прецизійність) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробування та вимірювання.

2.5. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ:

не проводилось

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1 Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

3.2 Показники, методи та місце, де проводились випробування:

Найменування показника продукції	Метод випробувань (вимірювань) згідно НД	Випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше
<i>ДСТУ Б В.2.7-130:2007</i>		
Допустимі відхилення від номінальних розмірів висоти, ширини профілю, а також від розмірів пазів для ущільнювальних прокладок, штапиків, запірних приладів і інших розмірів, п. 5.2.3	п. 8.2	Приміщення ВЛ «ВСЦ «Південтест»
Товщина лицьових стінок профілів, п. 5.2.4	п. 8.2	
Граничне відхилення форми профілів, п. 5.2.5	п. 8.3	
Показники фізико-механічних властивостей головних профілів (табл.3, (рядки 5, 7)	п. 5.3.1	
Міцність зварного (клеєного) кутового або Т-подібного з'єднання профілів, п. 5.3.7	п. 8.13	

3.3. Умови проведення випробувань:

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °С	Відносна вологість, %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ВЛ «ВСЦ «Південтест»	20 ± 5	—	—	—
	19,8 – 21,2	51,3 – 52,4	100,6 – 100,8	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

Найменування показника продукції (режиму випробувань)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Інв. № або Зав. №
1	2	3	4
Лінійні розміри	Штангенциркуль ШЦ-Ш-2000-0,1	(800 ... 2000 мм), ц.п. 0,1	11 1098
Вологість повітря	Гігрометрпсихроме-тричний ВИТ-1	(20...90)% вологість (0...25) °С	43
Відхилення від площинності	Лінійка повірочна ШД-2-1000	1000 мм, кл. 1	915У6
	Мікрометр типа МТ-25	0 – 25 мм, ц. п. 0,01, кл. 2,	31722
	Рулетка вимірювальна ЗПКЗ-20АУТ/1	(0 ... 20) м, кл. 3	9
Відхилення форми профілів від прямокутної	Кутник повірочний 90 ⁰ , УШ 80	130x210, пох. 0,1 мм	915У6
Випробування профілів із ПВХ на міцність на холоді	Установка для випробувань профілів із ПВХ на міцність на холоді	—	123
Зміна лінійних розмірів після теплової дії	Шафа змінних температур тип Т25/1.1	Діапазон температур від -30 до +130°С, пох. ± 1°С	42417180
Міцність кутових зварних з'єднань	Стенд для випробувань на міцність кутових з'єднань ПСУ 10-06	(20...2000) кгс	001
Відхилення форми профілів	Плита повірочна і розмірочна чавунна ГОСТ 10905-86 клас точності 1	—	90
Зазори	Набір щупів № 2	(0,02...0,3) мм, кл.2	97.001

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення			Нормативні документи на методики випробувань
			1	2	3	
ДСТУ Б В.2.7-130:2007						
Допустимі відхилення від номінальних розмірів висоти, ширини профілю, а також від розмірів пазів для ущільнювальних прокладок, запірних приладів і інших розмірів	5.2.3 табл.2					8.2 (ДСТУ Б В.2.7-130:2007)
Ширина ≤ 80мм		±0,3	+0,12	+0,13	+0,12	
Ширина > 80мм		±0,5				
Висота		±0,5	+0,10	+0,31	+0,33	
Розміри пазів		±0,3	+0,14	+0,21	+0,14	
Інші розміри		±0,5	+0,30	+0,26	+0,22	
Товщина лицьових стінок, мм	5.2.4					8.2 (ДСТУ Б В.2.7-130:2007)
- для класу А –		≥ 2,8	—	—	—	
- для класу В –		≥ 2,5	2,70	2,72	2,70	
Товщина нелицьових стінок (цілісна структура), мм						
- для класу А –		≥ 2,5	—	—	—	
- для класу В –		≥ 2,0	2,40	2,40	2,45	
Товщина нелицьових стінок, мм						
- для класу А –		≥ 2,5	—	—	—	
- для класу В –		≥ 2,0	—	—	—	
Товщина з'єднувальна стінка, мм						
- для класу А –	≥ 2,0	—	—	—		
- для класу В –	≥ 2,0	2,0	2,0	2,05		
Граничне відхилення від форми профілів:	5.2.5					8.3 (ДСТУ Б В.2.7-130:2007)
- від прямолінійності лицьових стінок у поперечному перерізі		+0,3 мм на 100 мм	0,12	0,14	0,18	

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ “ВСЦ “Південтест”
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення			Нормативні документи на методики випробувань
			1	2	3	
- від перпендикулярності зовнішніх стінок профілю коробки		1 мм на 50 мм висоти профілю	0,42	0,23	0,24	
- від паралельності лицьових стінок профілю у поперечному перерізі		1 мм на 100 мм	---	---	---	
- від прямолінійності сторін профілю по довжині		1 мм на 1000 мм довжини	0,36	0,61	0,30	
Зміна лінійних розмірів після теплового впливу, %, не більше	5.3.1 табл.3. ряд 5	2,0	1,41	1,50	1,67	8.8 (ДСТУ Б В.2.7-130:2007) ГОСТ 11529 методом "за рисками"
Стійкість до удару при температурі мінус 15°C	5.3.1 табл.3. ряд 7	Пошкодження (тріщини, відшарування та інші дефекти) можуть отримати не більше 10% зразків що випробуються	Пошкодження відсутні	Пошкодження відсутні	Пошкодження відсутні	8.10 (ДСТУ Б В.2.7-130:2007)
Міцність зварного (клеєного) кутового або Т-подібного з'єднання профілів повинна бути, Н/мм ² , не менше	5.3.7	35	38	38	38	8.13(ДСТУ Б В.2.7-130:2007) 7.11(ДСТУ Б В.2.6-15)

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: після випробувань зруйновані зразки передані замовнику

7. Відхили, доповнення, винятки: вимоги НД, що не знайшли відображення у протоколі на випробуванні зразки не розповсюджуються

8. Окремі думки, погляди та тлумачення: відсутні

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань



К.О. Яковлева

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "Південтест"
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!